



neo

INERT

JULIO 2023

— QUIENES SOMOS —

Enfocados en reducir los impactos ambientales negativos de la actividad productiva



Somos una empresa dedicada a prestar soluciones a problemáticas de la industria, con fuerte enfoque en reducir los impactos ambientales negativos de la actividad productiva, desarrollando productos y servicios innovadores para satisfacer las necesidades de sus clientes.





Ofrecer soluciones eficientes y ambientalmente amigables.

Ofrecer soluciones eficientes y ambientalmente amigables a través de la I+D+I, para potenciar la productividad, sostenibilidad y seguridad de las operaciones industriales. Desarrollamos nuestro trabajo con equipos multidisciplinarios de personas altamente calificadas, en el marco de la persistente búsqueda de la excelencia en nuestros productos y servicios para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.



Ser un aliado referente para la industria

Ser un aliado referente para la industria en sus objetivos de producción y sostenibilidad, aportando con soluciones innovadoras y de calidad para reducir los impactos negativos que la actividad industrial puede generar en su entorno; contribuyendo de este modo a mejorar la calidad de vida de las personas y/o comunidades vinculadas a nuestros clientes.



NESTOR NOVOA

Gerente de Investigación,
Desarrollo de Productos e
Innovación (I+D+I).

PhD de la PUCV; PhD
Université de Rennes, Francia.

10 años de experiencia en
investigación y docencia
académica.



CLAUDIO MONTECINOS

Gerente Comercial y
Planificación.

Ingeniero Químico UA.

27 años de experiencia,
gerenciamiento de servicios
químicos industriales.



CRISTIAN SAGREDO

Gerente de Desarrollo
industrial y Nuevos Negocios.

Ing Civil Industrial UDLA;
Licenciado en Química UCSC.

15 años de experiencia,
desarrollo y operación de
servicios para la industria.



VICENTE MUÑOZ

Gerente de Operaciones.

Técnico en Mantenimiento
Industrial. Inst. V. Gomez UdeC.

25 años de experiencia,
operación de servicios para la
industria.



RAÚL ARIAS

Gerente General.

Ing Civil Químico, UdeC.

23 años de experiencia,
gerencias de operaciones y
Medioambiente industria
Celulosa.

Entregamos soluciones a problemáticas de la industria, mediante el diseño, desarrollo y producción de productos químicos y metodologías de aplicación, creados específicamente para atender las necesidades particulares de cada uno de nuestros clientes. Todas nuestras soluciones (productos químicos y procedimientos de aplicación), son desarrolladas para que no generen impactos ambientales negativos ni pongan en riesgo la salud de las personas.



1

CONTROL DE OLORES

Controlamos las emanaciones de olor mediante la aplicación de nuestros propios productos químicos patentados.

2

ACONDICIONAMIENTO DE AMBIENTES EN EQUIPOS Y LÍNEAS DE PROCESO

En procesos productivos que generan olor, normalmente es complejo hacer mantenencias en algunos equipos dada la alta concentración de compuestos organoazulfrados u organonitrogenados que puede existir en su interior.

3

LIMPIEZAS QUÍMICAS DE EQUIPOS CON INCRUSTACIONES

Nuestros productos innovadores más nuestros procedimientos de aplicación permiten reducir los tiempos de limpieza y disponibilizar los equipos para que estén operativos en menor tiempo.

— CONTROL DE OLORES —

Controlamos las emanaciones de olor mediante la aplicación de nuestros propios productos químicos Patentados, cuyas principales características son:

- 1 Actúan sobre compuestos organosulfurados (TRS) y organonitrogenados (TVN).
- 2 Desactivan la molécula de olor, no lo enmascaran.
- 3 Son customizables según las necesidades de cada cliente (Podemos llegar a calidad alimenticia)
- 4 Son seguros para la salud de las personas.
- 5 Son biodegradables.

Controlamos las emanaciones de olor mediante la aplicación de nuestros propios productos químicos Patentados, cuyas principales características son:

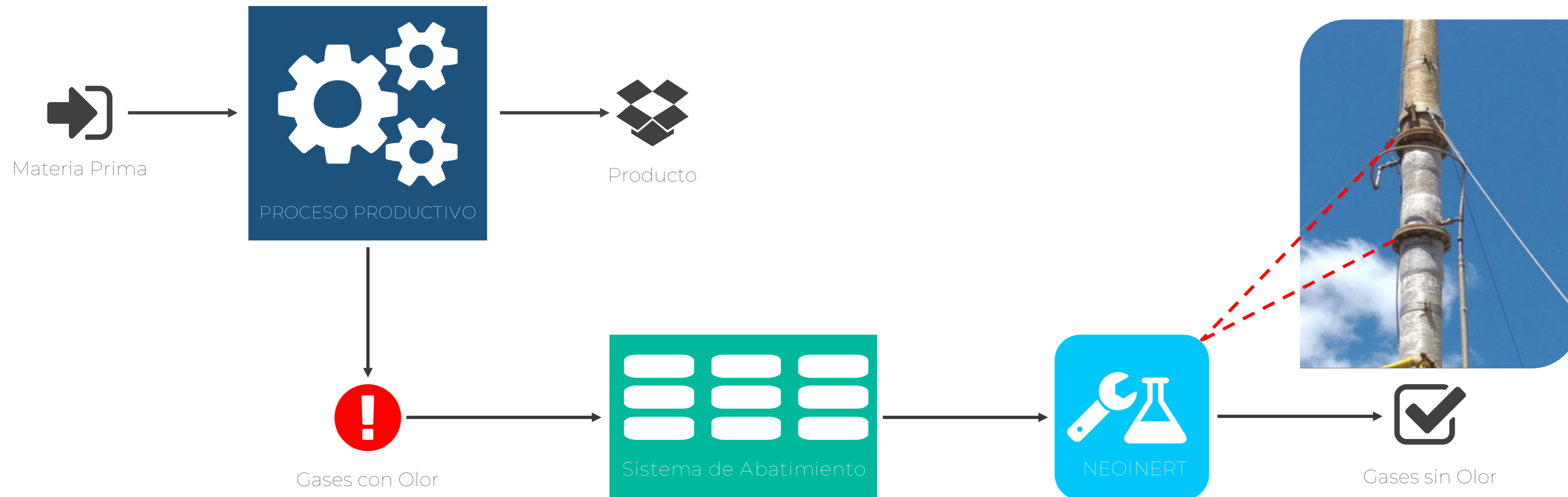
¿Donde Podemos hacer control de Olor?

- Desde Fuentes fijas: Chimeneas, ductos de evacuación de gases, ductos de ventilación.
- Desde Fuentes difusas: Piscinas de riles, canaletas, pilas de acopio, áreas de disposición de residuos, cintas o tornillos de transporte de productos, naves o edificios de procesos, patio de estanques, etc...



— CONTROL DE OLORES — FUNTES FIJAS

Nuestros productos pueden actuar solos, o como complemento de los sistemas de abatimiento de olor existentes, como scrubbers, incineradores, sistemas de ozonización etc...



— CONTROL DE OLORES — FUNTES DIFUSAS

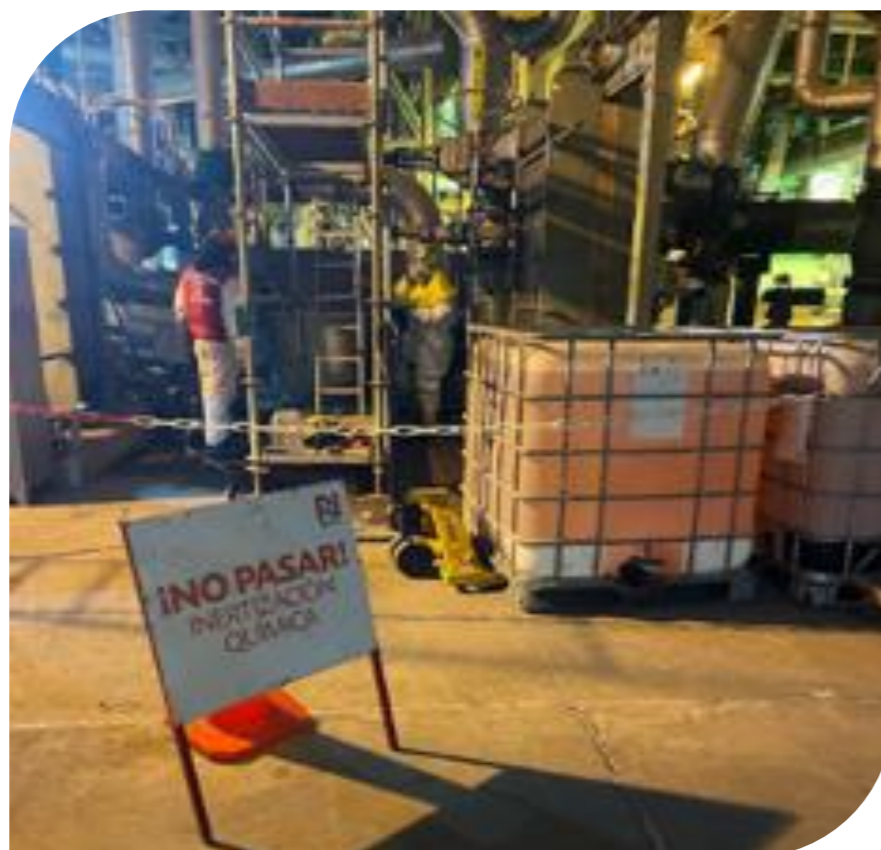
Mediante Boquillas de aspersion en fuentes difusas y sistemas móviles.



ACONDICIONAMIENTO DE AMBIENTES EN EQUIPOS Y LÍNEAS DE PROCESO

En procesos productivos que generan olor, normalmente es complejo hacer mantenencias en algunos equipos dada la alta concentración de compuestos organoazulfrados u organonitrogenados que puede existir en su interior.

- Diseñamos procedimientos de inertización de equipos y líneas de procesos.
- Aplicamos una combinación de nuestros productos para obtener un mejor desempeño.
- Chequeo de condiciones previo a la entrega para mantención.
- Este tipo de servicio no existía en la industria hace 8 años, en el equipo de NeoInert están todos los profesionales que diseñaron y aplicaron estas técnicas por primera vez en la industria de la celulosa en Chile.
- Somos líderes en este tipo de servicio y disponemos de los mejores productos del mercado.



LIMPIEZAS QUÍMICAS DE EQUIPOS CON INCRUSTACIONES



- Desarrollamos un producto que es capaz de disolver las incrustaciones de carbonato en líneas y equipos y no es corrosivo para el acero (certificado por el laboratorio de corrosión de la PUCV), además actúa en frío.
- Desarrollamos otro producto para hacer lavados químicos en intercambiadores de placa que no daña las empaquetaduras de los mismos.



- Innovamos en diferentes formatos de aplicación de nuestros productos, para limpiezas químicas: Solución líquida y en Gel
- Nuestros productos innovadores más nuestros procedimientos de aplicación permiten reducir los tiempos de limpieza y disponibilizar los equipos para que estén operativos en menor tiempo.





— HABLEMOS —



+56 44 3160198



Los Onas 512,
Coronel



www.neoinert.com



contacto@neoinert.com